



<http://www.wefer.com/seat>

Documento propiedad de Marçal Guardiola i Sánchez, creador de "La página de la Historia de SEAT"

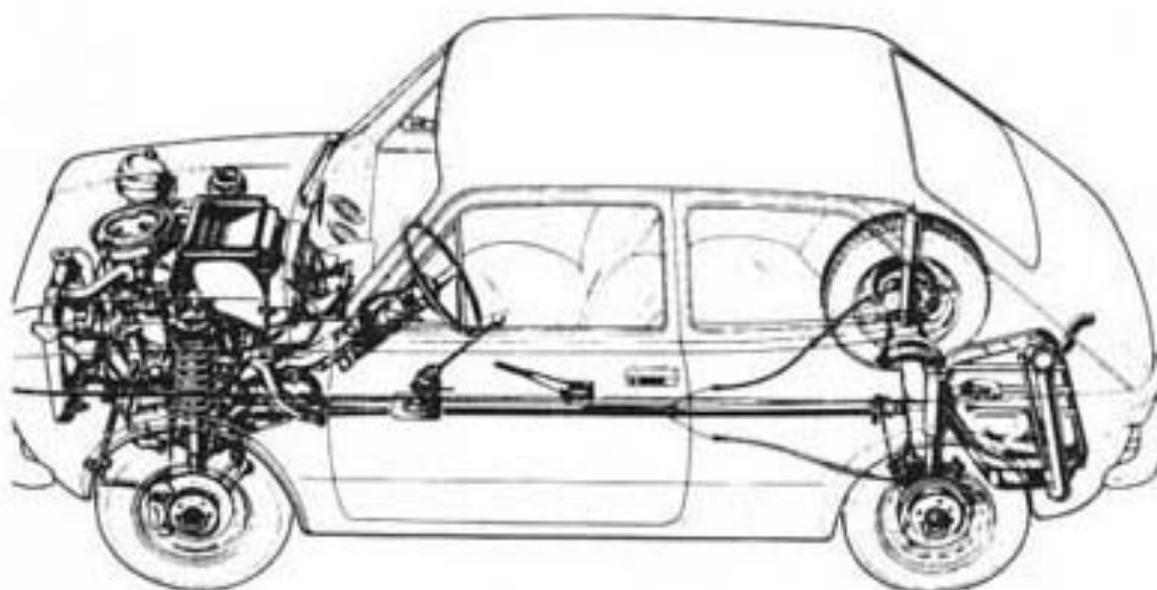
Este documento es gratuito y puede distribuirse libremente siempre que no se altere de ninguna manera y se cite claramente su procedencia. Basado en "Tu SEAT 127" de Antonio y José Madueño Leal, Editorial "Autotécnica A.M.L.", Madrid 1978.

Pulsa sobre el logotipo para visitar la página de la historia de la SEAT

Utiliza la barra lateral o las teclas "Re Pág" y "Av Pág" para desplazarte por el documento



Generalidades

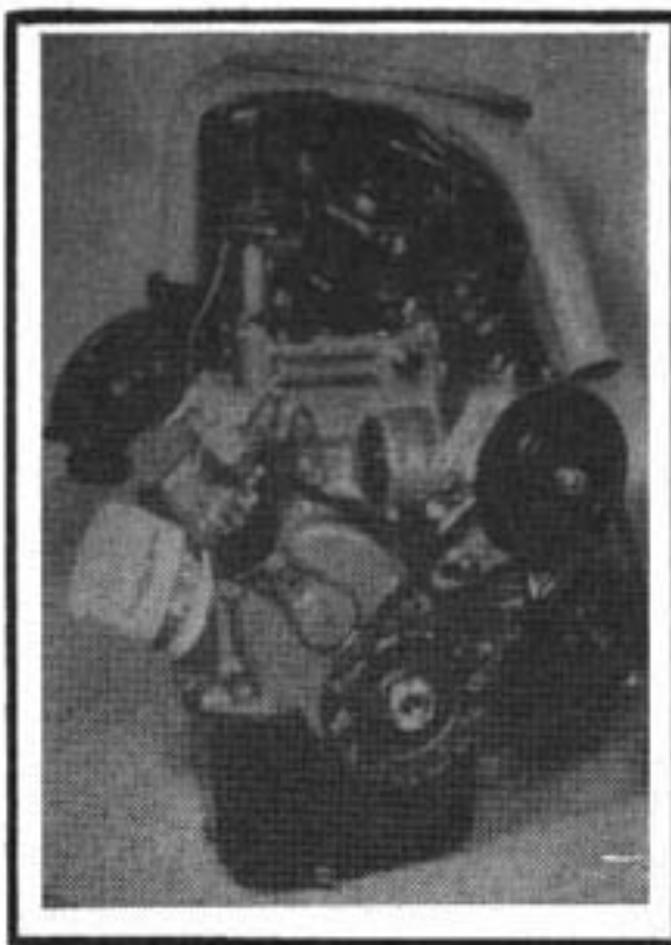


Situación de los órganos mecánicos en el vehículo

VERSIONES

- Motor 903 BC —gasolina 90 octanos—
- Motor 903 AC —gasolina 96 octanos—
- Motor 903 HB —gasolina 96 octanos—
- ESPECIAL 1.010 —gasolina 96 octanos—

MOTOR



Características principales de los motores.

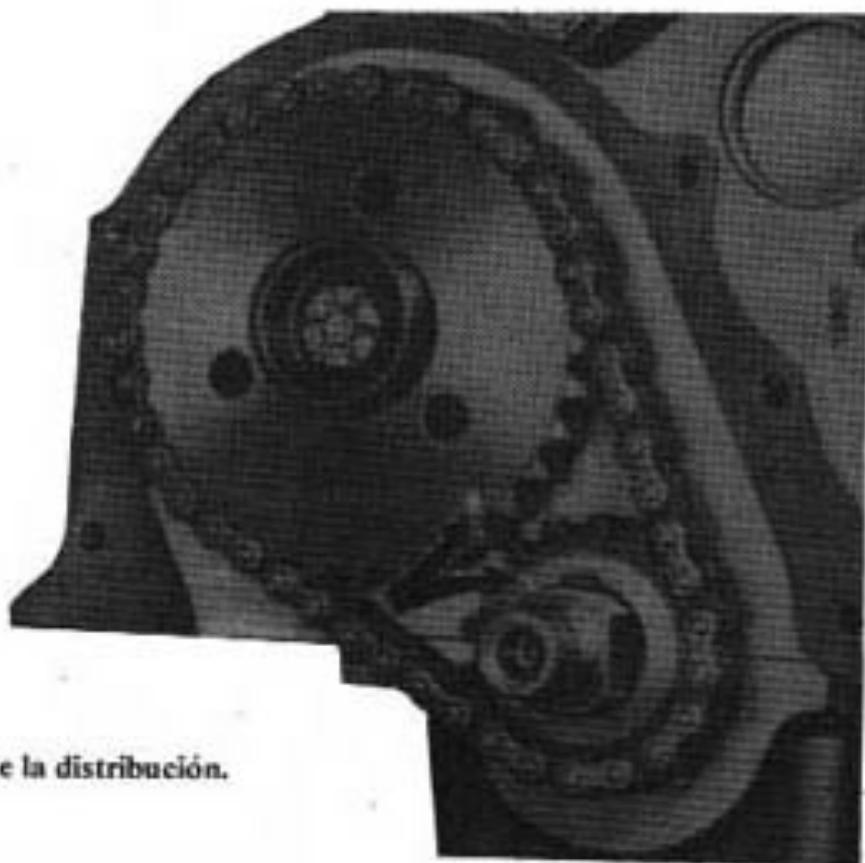
VERSIONES	BC	AC	HB	ESPECIAL
Ciclo	4 tiempos	4 tiempos	4 tiempos	4 tiempos
Número de cilindros	4 en línea	4 en línea	4 en línea	4 en línea
Diámetro	65 mm.	65 mm.	65 mm.	66.5 mm.
Carrera	68 mm.	68 mm.	68 mm.	72.7 mm.
Cilindrada total	903 c.c.	903 c.c.	903 c.c.	1.010 c.c.
Relación de compresión	8.7 a 1	9 a 1	9 a 1	9,4 a 1
Potencia máxima DIN	43 CV.	45 CV.	47 CV.	52 CV.
Régimen correspondiente	5.600 r.p.m.	5.600 r.p.m.	6.200 r.p.m.	5.800 r.p.m.
Par máximo DIN	6.1 mkg.	6.5 mkg.	6.3 mkg.	7.6
Régimen correspondiente	3.000 r.p.m.	3.000 r.p.m.	3.500 r.p.m.	3.100 r.p.m.
Relación peso—potencia	16.51	15.77	15.3	13.65

DISTRIBUCION

De válvulas en cabeza, accionadas por el árbol de levas a través de los taqués, varillas empujadores y balancines.

Datos de la distribución:

		ESPECIAL
ADMISION	Motor HB	Motor BC y AC
- Inicio , antes del P.M.S.	25 grados	11 grados
- Fin, después del P.M.I.	51 grados	43 grados
ESCAPE		
- Inicio, antes del P.M.I.	64 grados	43 grados
- Fin, después del P.M.S.	12 grados	11 grados
Reglaje de taqués, en frio:		
- Admisión	0.15 mm.	0.15 mm.
- Escape	0.20 mm.	0.15 mm.



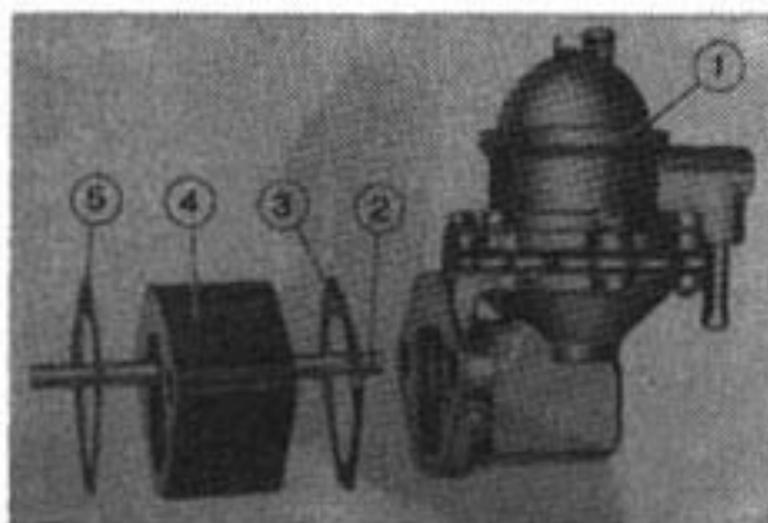
Puesta a punto de la distribución.

ALIMENTACION

- Mediante bomba mecánica.
- Carburador monocuerpo invertido, dispositivo de arranque en frío, bomba de aceleración y dispositivo limitador del monóxido de carbono.
- Conducto de retorno del exceso de combustible.
- Dispositivo de recirculación de los gases de escape y vapores de aceite.

Presión estática de la bomba:

0.2 Kg/cm²



Bomba de alimentación y piezas para su unión al motor.

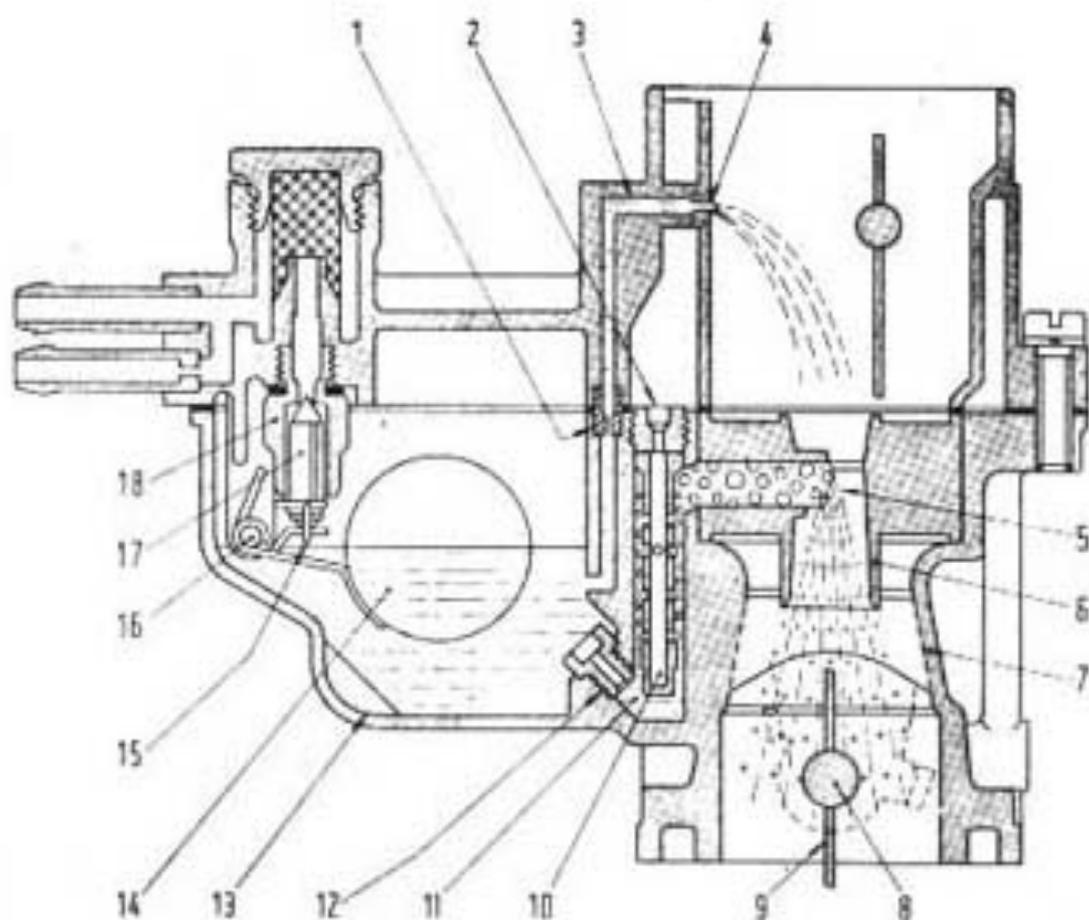
1. Bomba de alimentación.-2. Empujador mando bomba.-3. Junta (0,3 mm de espesor).-4. Aislante.-5. Junta de espesor variable (0,3, 0,7 y 1,2) para la regulación mando bomba.

ALIMENTACION

Tipos de carburadores que montan las distintas versiones:

Motor BC:	BRESSEL 30 – SOLEX C30
Motor AC	BRESSEL IBA 22/350 – SOLEX DI 40R
Motor HB	BRESSEL 32 IDA 20
ESPECIAL	BRESSEL 32 DFB – 2 –

Sección del carburador en marcha normal



- 1.—Casquillo calibrado. 2.—Surtidor freno de aire. 3.—Canal orificio régimen elevado. 4.—Orificio calibrado para régimen elevado. 5.—Tubo pulverizador. 6.—Centrador de mezcla. 7.—Difusor. 8.—Eje mariposa. 9.—Válvula de mariposa. 10.—Tubo emulsionador. 11.—Colector alojamiento tubo emulsionador. 12.—Surtidor principal. 13.—Cuba carburante. 14.—Flotador. 15.—Gancho retracción aguja por la lengüeta del flotador. 16.—Vástago fulcro del flotador. 17.—Aguja de la válvula. 18.—Válvula de aguja.

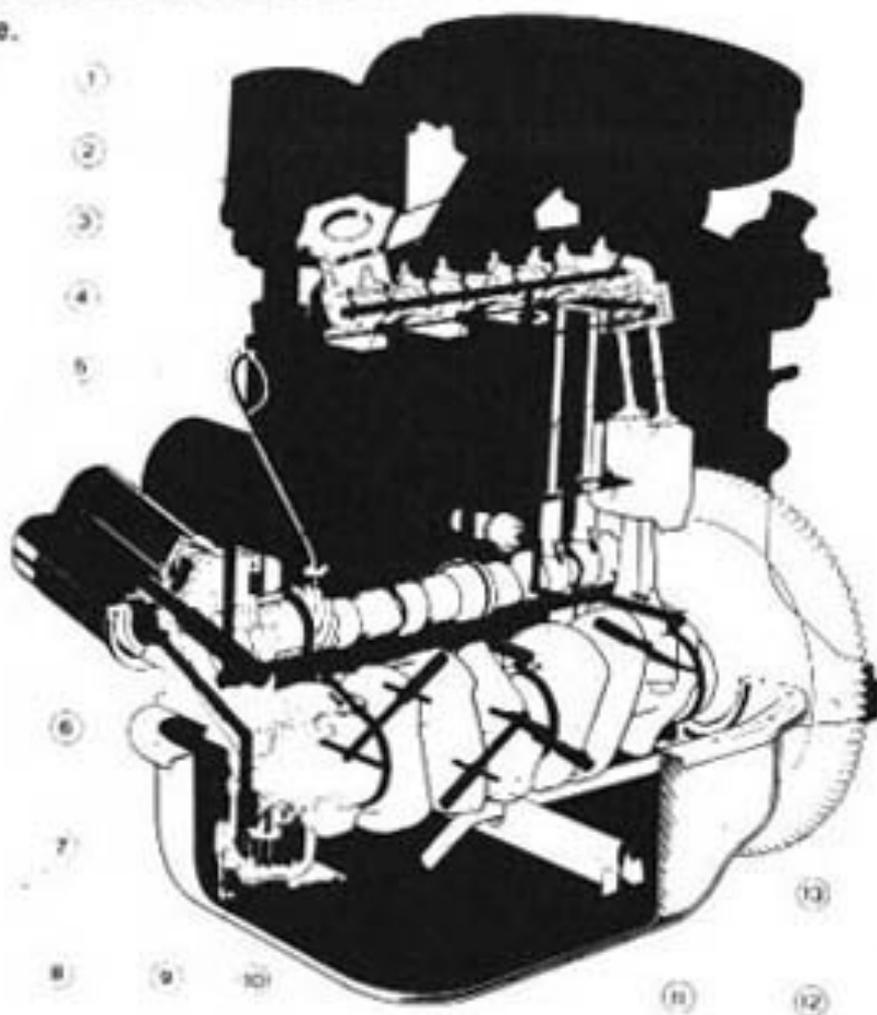
LUBRICACION

A presión, mediante bomba de engranajes y v-alvula limitadora.

Presión normal de lubricación:

3 a 4 Kg/cm²

Filtro de aceite de cartucho recambiable.



- 1.— Tubo de unión al filtro de aire para recirculación de los gases de respiración y vapores de aceite en el interior del motor. 2.— Boca para llenado de aceite. 3.— Varilla indicadora nivel de aceite en el cárter. 4.— Transmisor para señalizador luminoso insuficiente presión de aceite. 5.— Filtro de capacidad total. 6.— Válvula de seguridad para excluir filtro en caso de taponamiento del elemento filtrante. 7.— Conducto envío aceite de la bomba al filtro. 8.— Válvula indicadora presión de aceite. 9.— Bomba de aceite. 10.— Filtro de aspiración de la bomba de aceite. 11.— Tapón de descarga del aceite del cárter. 12.— Tabique rompeolas. 13.— Cárter de aceite.

REFRIGERACION

Por circulación activada de agua mediante una bomba centrífuga movida por correa a través de la polea del cigüeñal.

—Termostato de salida de agua del motor al radiador.

—Ventilador accionado por motor eléctrico mandado por un interruptor ter-

mostático en el radiador.

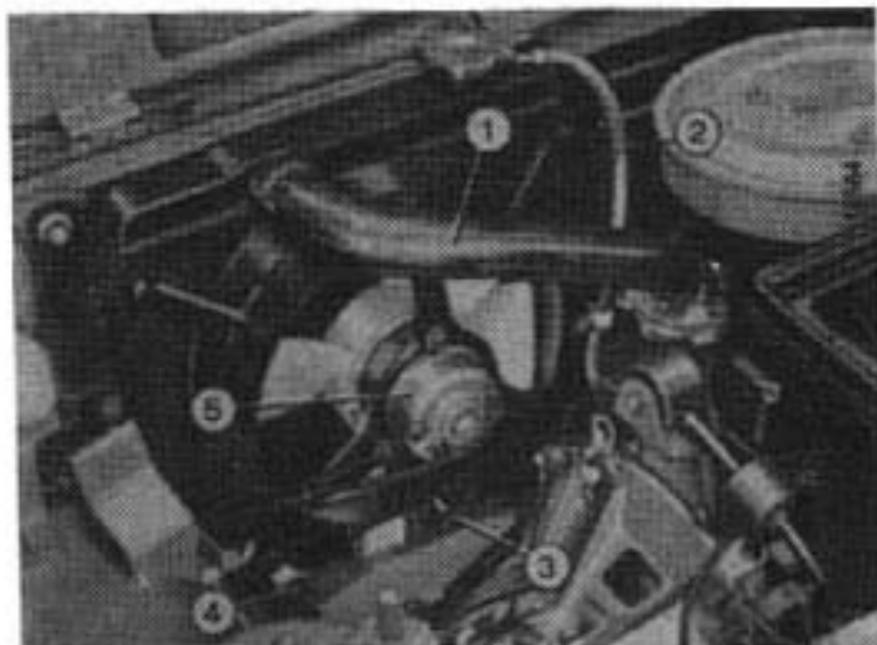
Inicio de apertura del termostato:

85 a 89 grados

—Interruptor termométrico para mando electroventilador:

Se conecta a 92 grados

Se desconecta a 87 grados



Conjunto del radiador y electroventilador sobre el vehículo.

1. Tubo paso agua del motor al radiador.—2. Tubo flexible del radiador al depósito de expansión.—3. Grifo descarga agua del radiador.—4. Interruptor termométrico para mando ventilador.—5. Electroventilador.

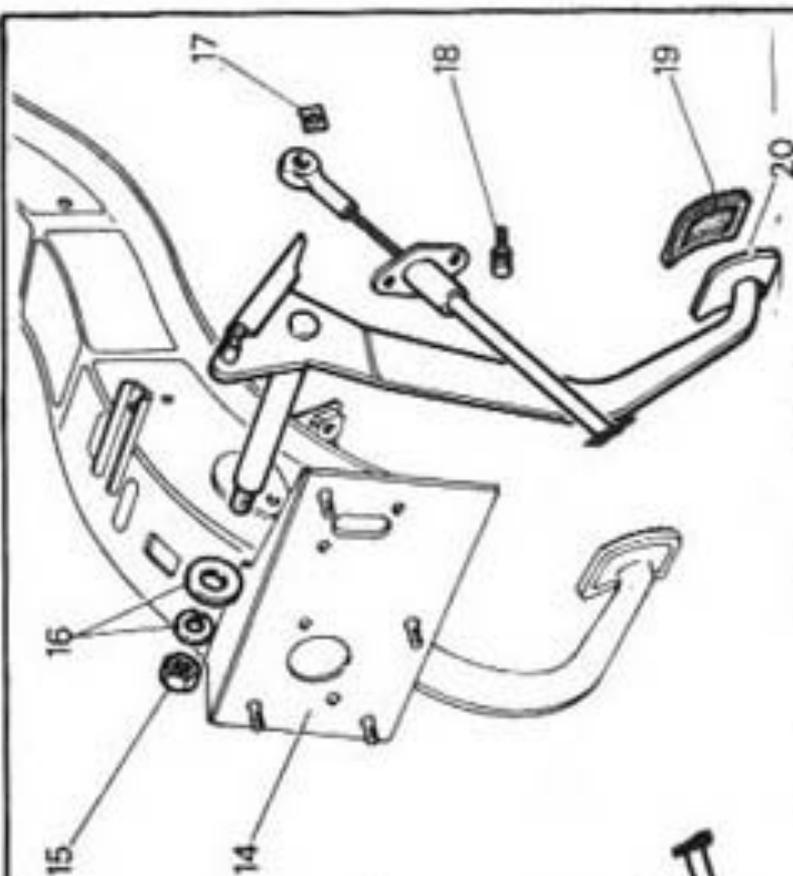
EMBRAGUE

Del tipo monodisco en seco, con resortes amortiguadores de torsión y presión de embrague por diafragma elástico.

Diámetro externo de los forros:

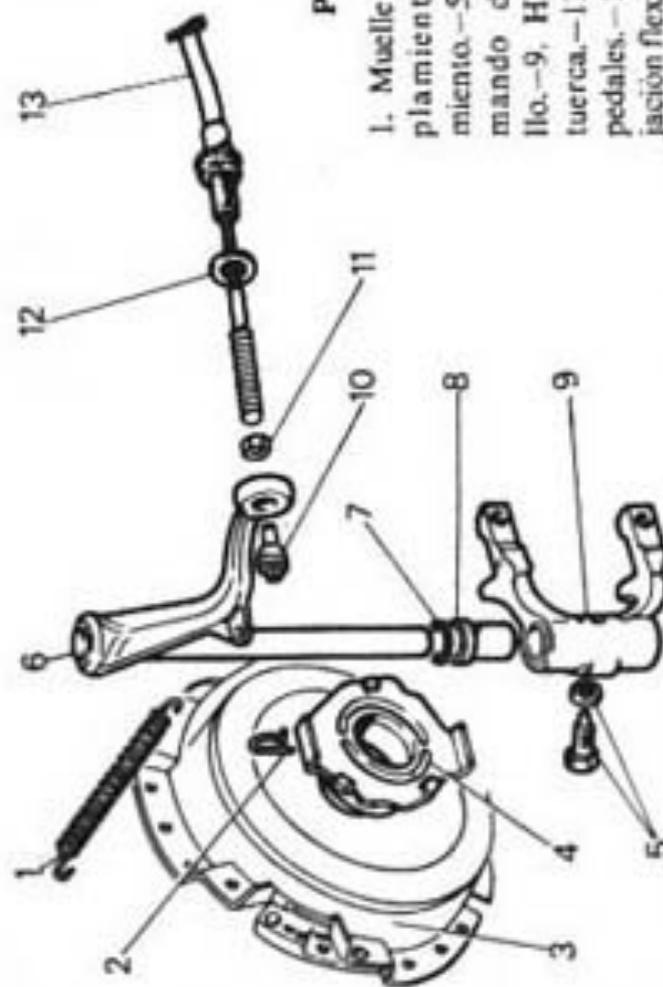
-Motor HB: 160 mm.

-Motor BC y AC: 170 mm.



Piezas integrantes del mando de desacoplamiento.

1. Muelle de retracción.-2. Muelle retención manguito desacoplamiento.-3. Embrague.-4. Manguito de desacoplamiento.-5. Tornillo y arandela de seguridad.-6. Palanca y árbol mando desacoplamiento embrague.-7. Reten.-8. Casquillo.-9. Horquilla.-10. Cabeza de regulación.-11. Contratuercas.-12. Arandela plana.-13. Flexible con cable.-14. Soplete pedales.-15. Tuerca.-16. Arandelas.-17. Clip.-18. Tornillo fijación flexible.-19. Cubrepedal.-20. Pedal.

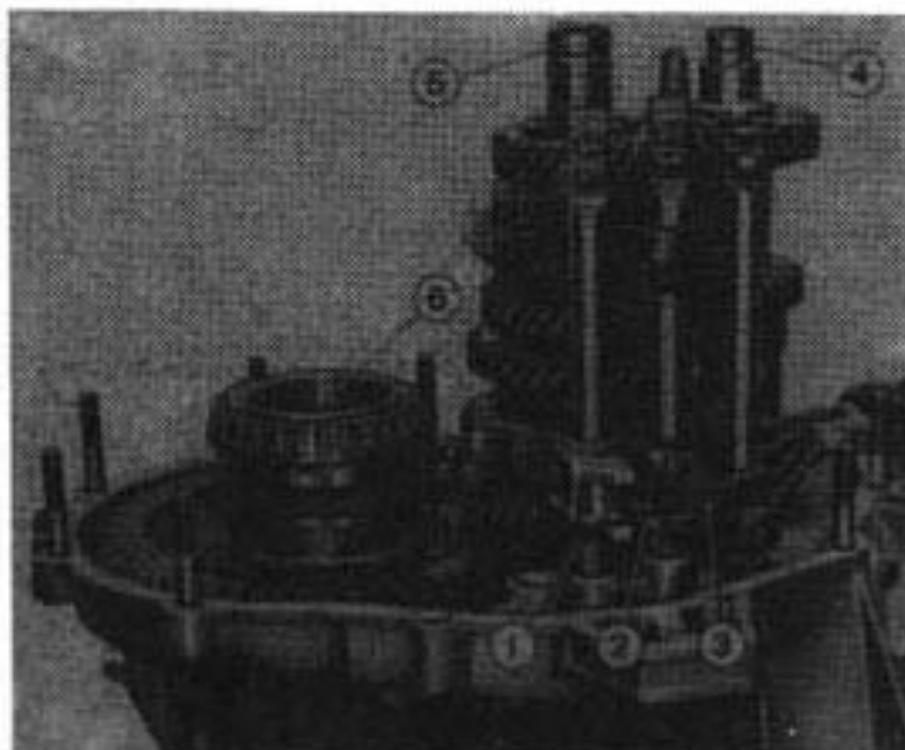


CAJA DE CAMBIOS

De cuatro velocidades hacia adelante y una de marcha atrás.
Mando de palanca dispuesto sobre el piso.

Relaciones del cambio:

	ESPECIAL	
	Motor BC y AC	Motor HB
-Primera velocidad	3.909	3.636
-Segunda velocidad	2.055	2.055
-Tercera velocidad	1.348	1.348
-Cuarta velocidad	0.963	0.963
-Marcha atrás	3.615	3.615



1. Alojamiento de horquilla introducción 1.^ª y 2.^ª velocidad.—2. Alojamiento mando introducción 3.^ª y 4.^ª velocidad.—3. Alojamiento horquilla introducción marcha atrás.—4. Arbol primario.—5. Arbol secundario.—6. Diferencial.

DIFERENCIAL

Incorporado en la caja de cambios.

Par de reducción con engranajes cilíndricos de dientes helicoidales.

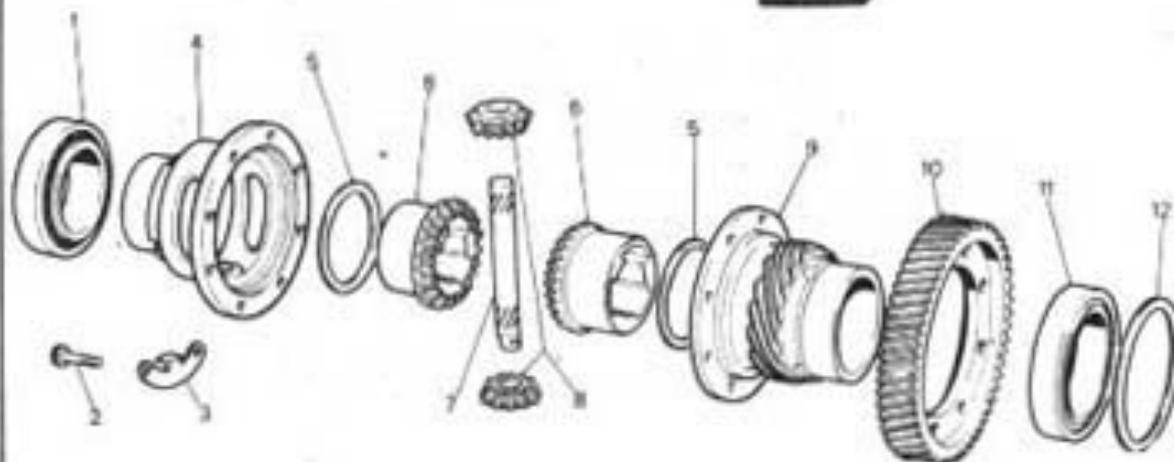
— Grupo de reducción :

Motor BC — AC — HB — : 13/61

ESPECIAL : 13/58



Conjunto diferencial con corona cilíndrica de reducción.

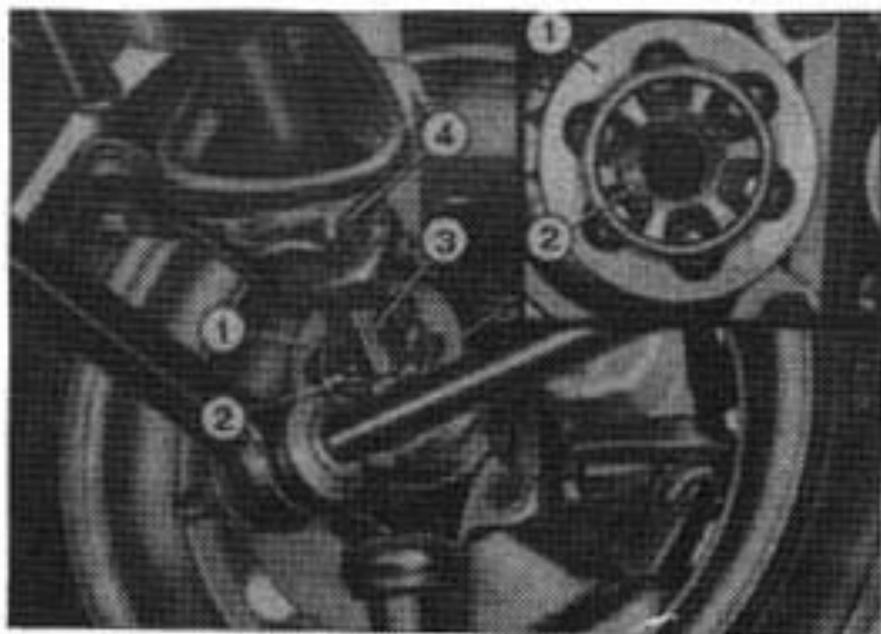


Conjuntos de elementos integrantes del diferencial

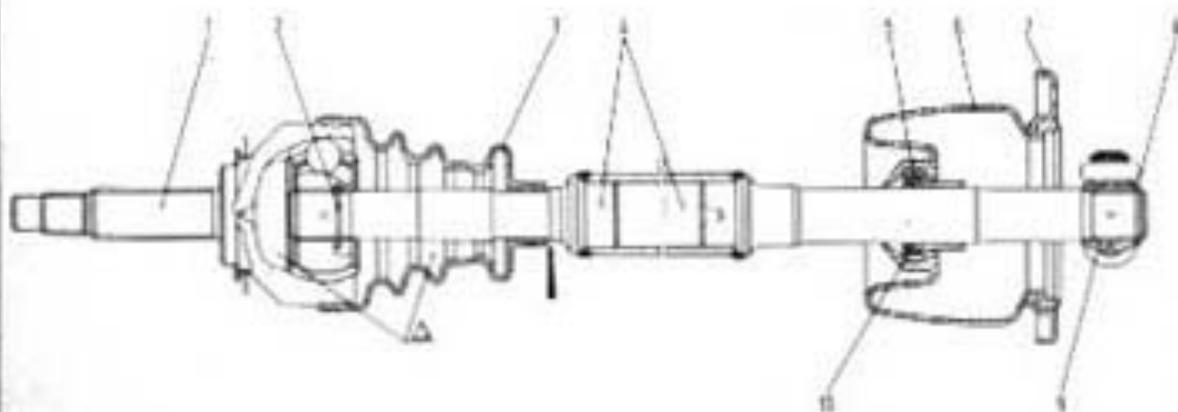
1. Cojinete de rodillos. — 2. Tornillo fijación corona cilíndrica. — 3. Tapa de seguridad. — 4. Semicaja. — 5. Anillo apoyos planetarios. — 6. Engranajes planetarios. — 7. Eje portasatélites. — 8. Engranajes satélites. — 9. Semicaja con engratado conductor cuenta-kilómetros. — 10. Corona dentada cilíndrica. — 11. Cojinete de rodillos. — 12. Anillo de regulación para cojinete diferencial.

ARBOLES DE TRANSMISION

Mediante semipalieres unidos al grupo diferencial con junta homocinética de bolas (trípode) y a la rueda con junta homocinética de esfera.



- 1.— *Junta hpmocinética.* 2.— *Anillo elástico de retención semiárbol.*
3.— *Semiárbol.* 4.— *Capuchón.*



Sección longitudinal de un semiárbol.

- 1.— *Junta homocinética.* 2.— *Anillo elástico de retención.* 3.— *Capuchón de retención de la junta homocinética.* 4.— *Semiárbol.* 5.— *Casquillo.* 6.— *Capuchón retención de aceite.* 7.— *Anillo.* 8.— *Anillo elástico.* 9.— *Junta de trípode.* 10.— *Anillo de retención.*

DIRECCION

De cremallera.

Relación:

—Rotación total del volante:

3.4 vueltas

—Carrera correspondiente sobre la cremallera:

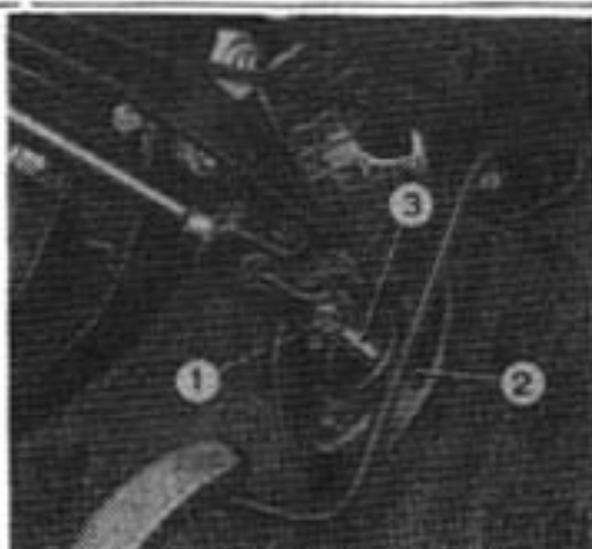
130 mm.

—Diámetro mínimo de giro:

9.6 m.

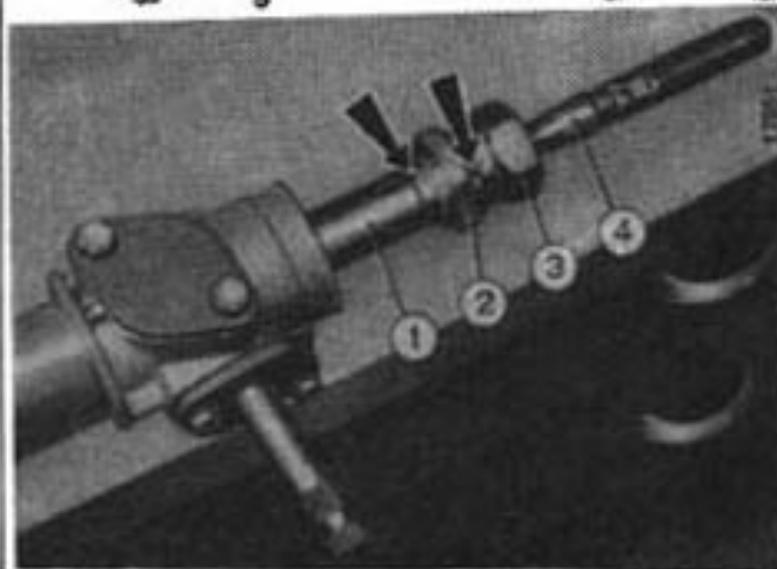
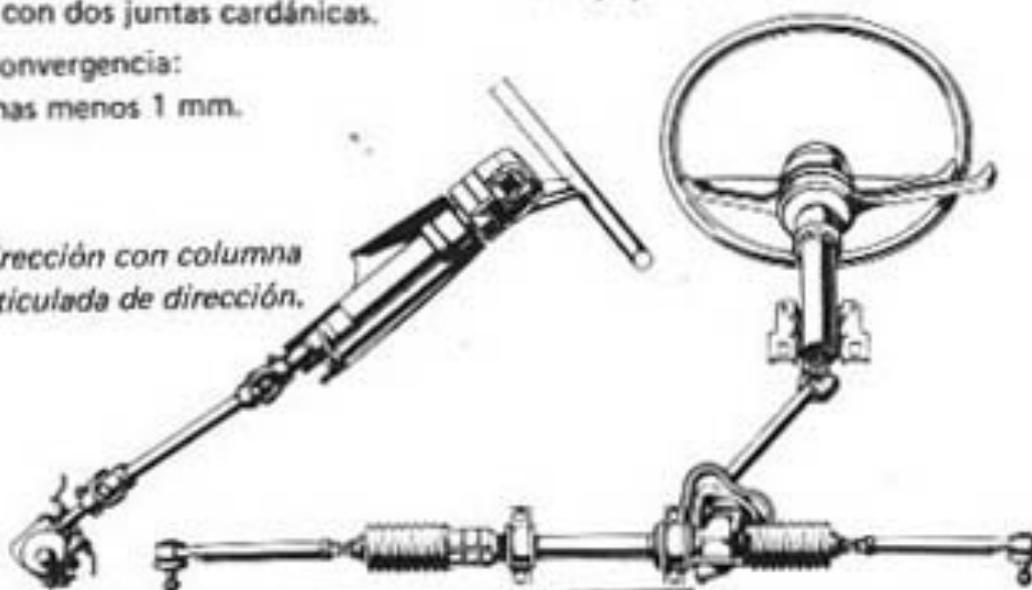
Columna de dirección en dos troncos con dos juntas cardánicas.

—Convergencia:
mas menos 1 mm.



1.- Tornillo fijación junta cardánica.
2.- Cubrejuntas.
3.- Eje piñón.

Dirección con columna articulada de dirección.



1. Cremallera.
2. Casquillo bloqueo.
3. Cabeza regulable.
4. Perno cabeza esférica.

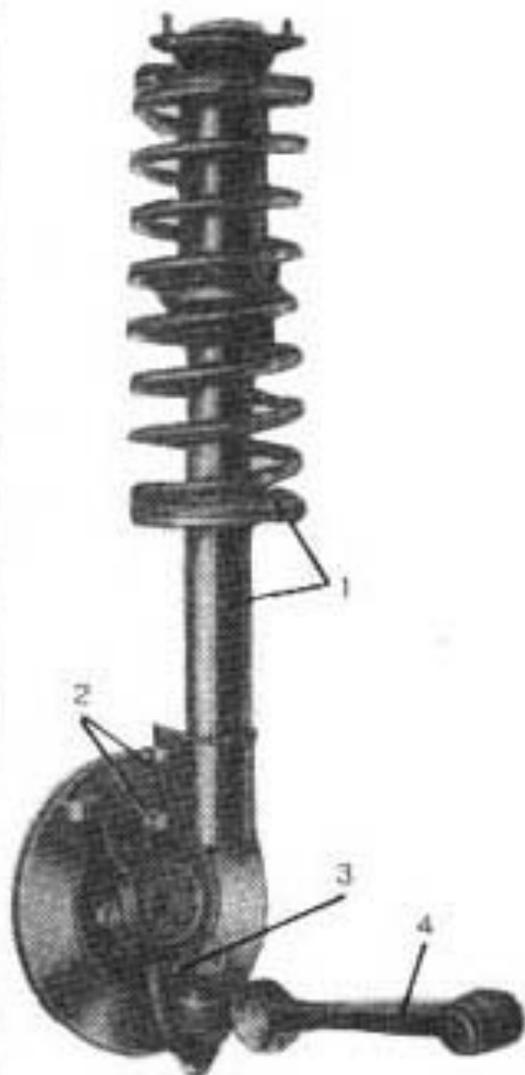
SUSPENSION ANTERIOR

De ruedas independientes. Brazos oscilantes inferiores y montantes telescópicos constituidos cada uno por el buje de rueda, unido rígidamente al amortiguador hidráulico.

Muelles helicoidales y tacos de taponamiento coaxiales.

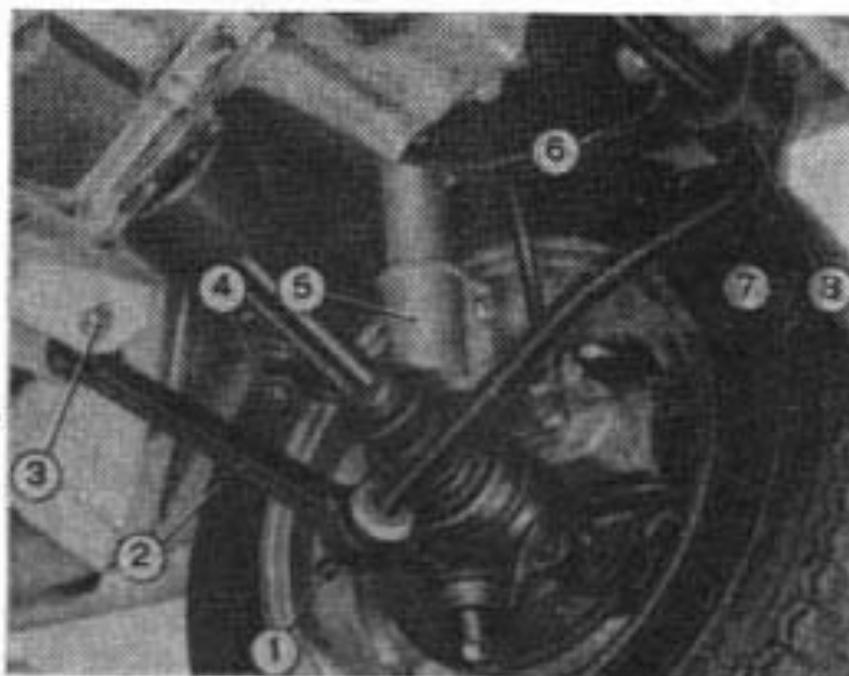
Barra estabilizadora con funciones de tirantes de reacción.

Rótulas de lubricación For-lite.



- 1.- Amortiguador hidráulico y muelle helicoidal.
- 2.- Tornillos con tuercas para fijación amortiguador hidráulico al montante.
- 3.- Montante.
- 4.- Brazo oscilante.

1. Extremo rosca-
do barra estab.
2. Brazo oscilante.
3. Tuerca fijación
brazo.
4. Tuerca fijación
tirante.
5. Amortiguador.
6. Tornillo fijación
barra.
7. Barra estabiliza-
dora.
8. Soporte barra
estabilizadora.



SUSPENSION POSTERIOR

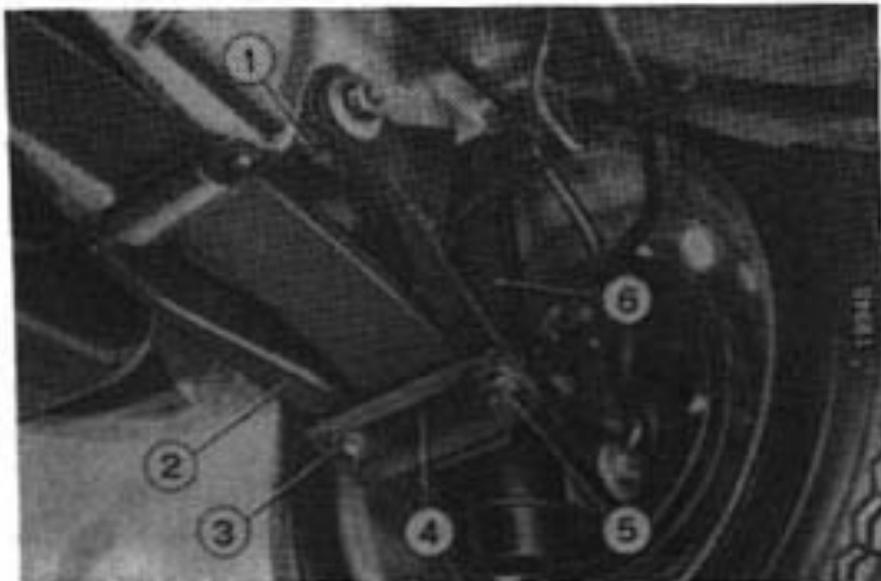
De ruedas independientes. Brazos oscilantes inferiores y montantes telescópicos constituidos por el buje amortiguador hidráulico.

Ballesta transversal auto-estabilizadora de dos hojas. Tacos elásticos de taponamiento que actúan sobre los brazos oscilantes.

Rótulas con casquillos de goma.

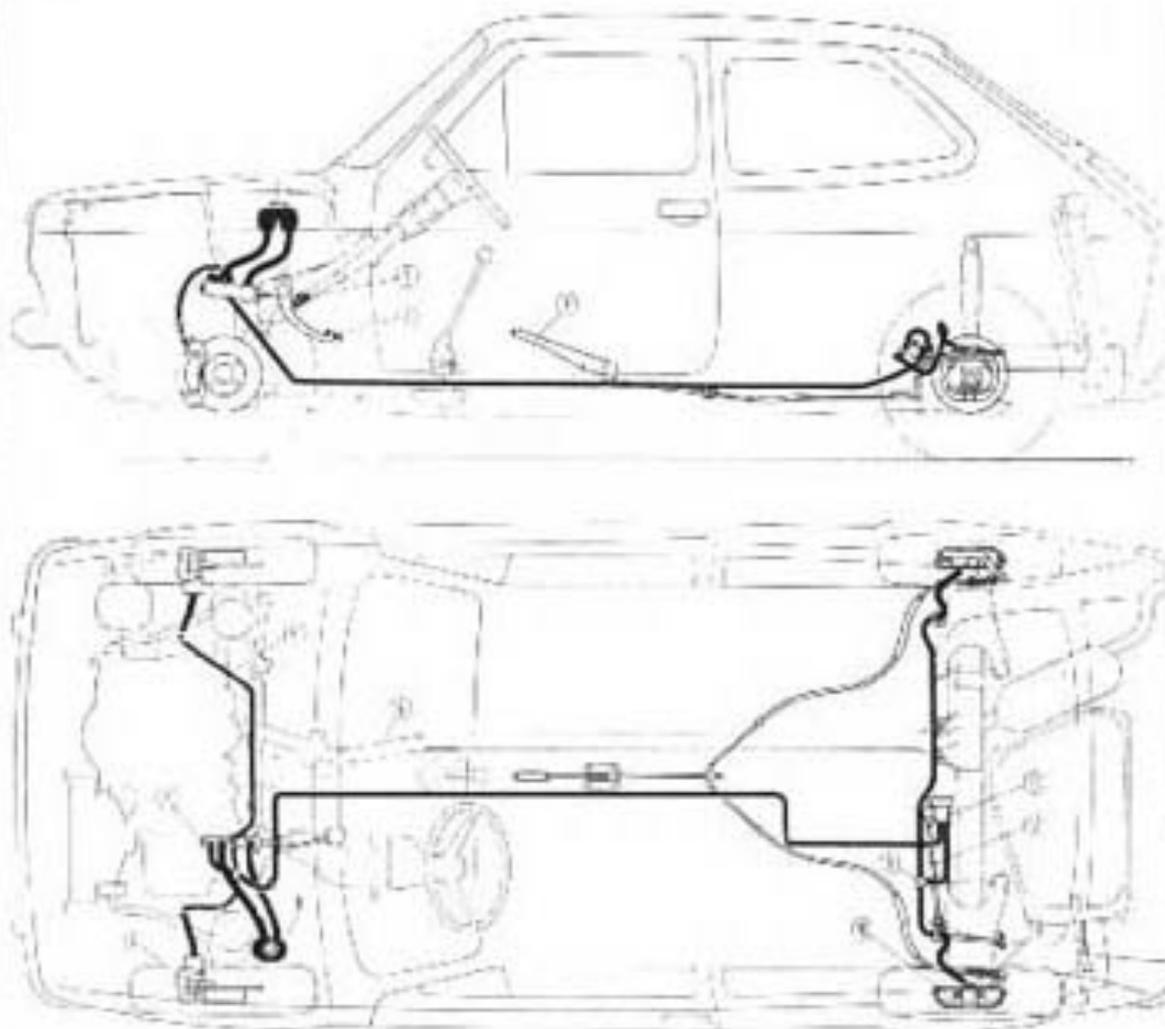


1.- Pivote centrado rueda y fijación tambor al buje. 2.- Tornillo fijación tambor al buje. 3.- Cazoleta para cubo buje. 4.- Amortiguador hidráulico. 5.- Tornillo fijación amortiguador a la mangueta. 6.- Eje portarrueda. 7.- Perno unión brazo oscilante a la carrocería. 8.- Brazo oscilante. 9.- Tambor frenos.



1.- Tuercas de fijación del perno para brazo oscilante a la carrocería. 2.- Brazo oscilante. 3.- Tuerca de fijación taco elástico al brazo oscilante. 4.- Taco elástico. 5.- Tuerca para fijación taco elástico a brazo oscilante. 6.- Amortiguador hidráulico.

FRENOS



Esquema de la instalación de los frenos.

- 1.- Interruptor de las luces posteriores de parada.
- 2.- Pedal del mando del freno.
- 3.- Palanca del mando del freno de estacionamiento.
- 4.- Pinza de los frenos de las ruedas anteriores.
- 5.- Circuito hidráulico de los frenos de las ruedas anteriores.
- 6.- Circuito hidráulico de los frenos de las ruedas posteriores.
- 7.- Bomba hidráulica del mando de frenos.
- 8.- Depósito de alimentación de la bomba de frenos.
- 9.- Racord con tres salidas para los frenos de las ruedas posteriores.
- 10.- Forros frenantes ruedas posteriores.
- 11.- Corrector de frenada.
- 12.- Barra de torsión del mando del corrector de frenada.
- 13.- Cilindro de los frenos de las ruedas posteriores.

FRENOS DELANTEROS

De discos, del tipo flotante y un solo cilindro.

Accionamiento por pedal.

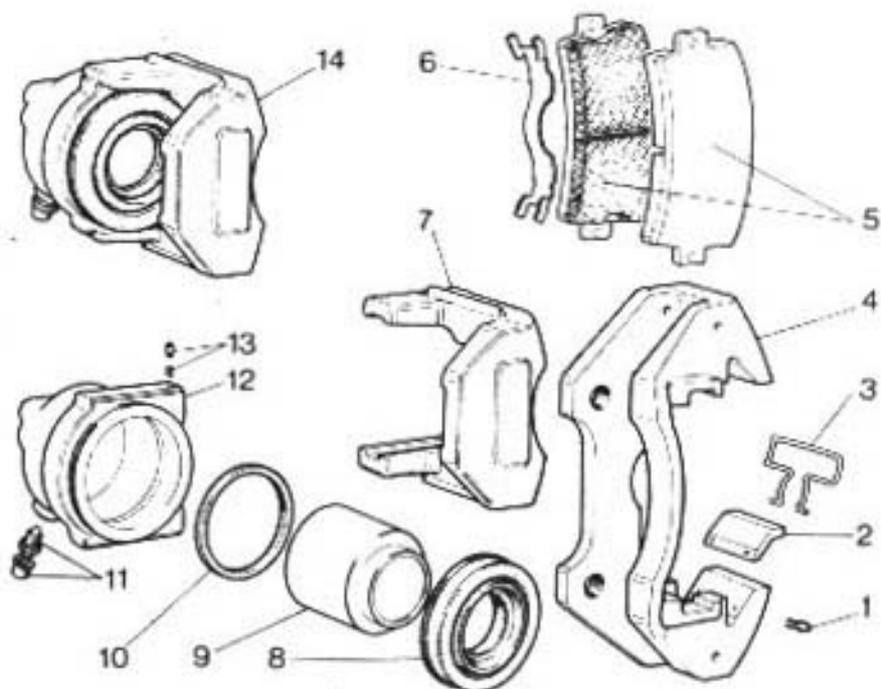
Discos:

—Diámetro:
227 mm.

—Espesor nominal:
10 mm.

—Espesor mínimo admisible:
9.35 mm.

—Descentramiento máximo admisible:
0.15 mm.



Elementos del portapinzas y de la pinza para frenos anteriores.

1. Abrazadera.—2. Patin de bloqueo pinza.—3. Muelle de acción radial para bloqueo pinza.—4. Portapinza.—5. Forros de freno.—6. Muelle de forros de freno.—7. Soporte cilindrico.—8. Capuchón de protección pistón.—9. Pistón.—10. Anillo de retención.—11. Tornillo de purga y capuchón guardapolvo.—12. Cilindro.—13. Muelle y pasador fijación al soporte.—14. Pinza de freno completa.

FRENOS TRASEROS

De tambor con zapatas de frenos autocentrantes provistas de dispositivo de regulación automática.

—Diámetro de los tambores:
185 mm.

Forros de freno:

—Longitud en desarrollo:
180 mm.

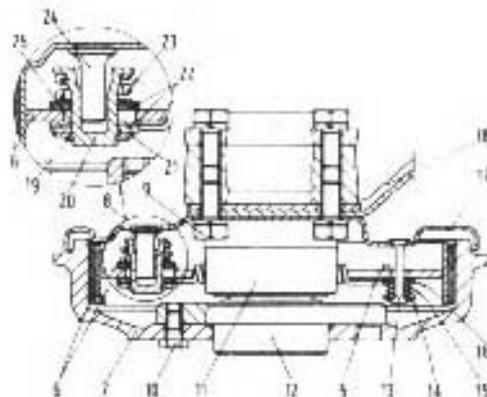
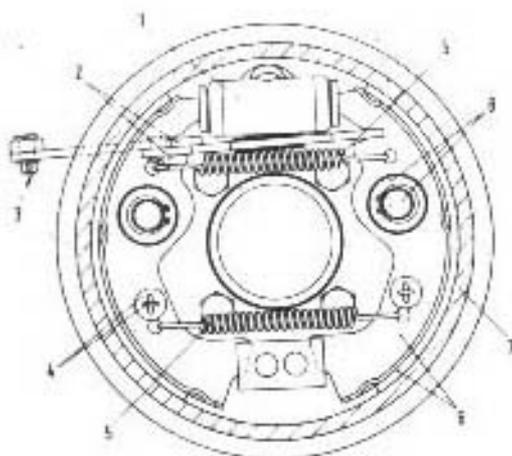
—Anchura:

30 mm.

—Espesor, en estado de nuevo:
4.2 a 4.5 mm.

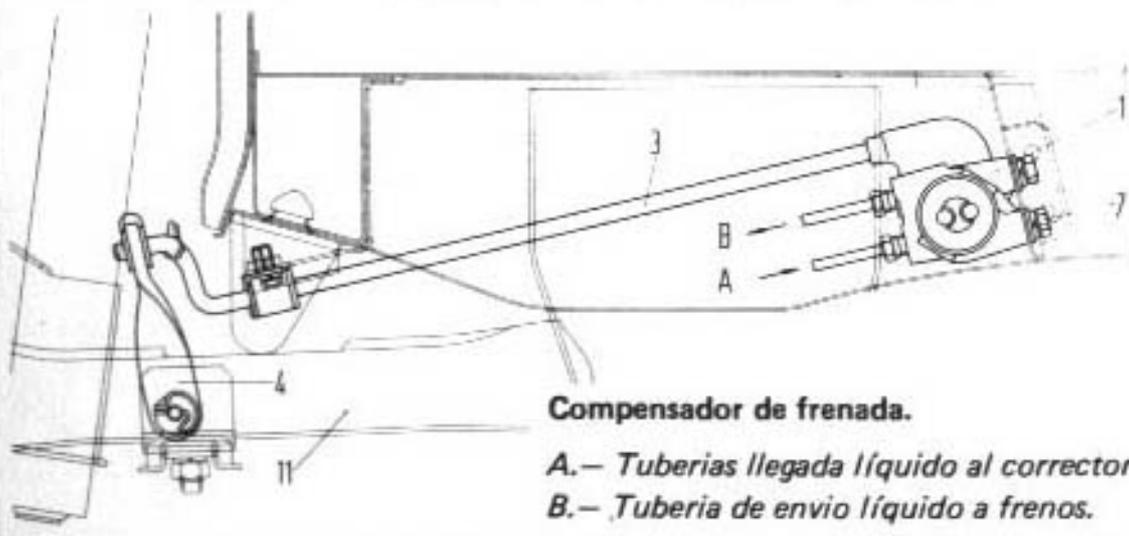
—Espesor mínimo permitido:
1.5 mm.

Compensador de frenada actuando sobre las ruedas traseras



Disco portafreno y sección transversal del mismo interesando el mecanismo de autorregulación.

1. Cilindro de mando de las zapatas.- 2. Palanca de mando de las zapatas.- 3. Tornillo de conexión del cable de mando del freno de mano.- 4. Perno, platillos y muelle guía de las zapatas.- 5. Muelles de retracción de las zapatas.- 6. Zapatas con forro.- 7. Tambor de freno.- 8. Dispositivo autorregulador.- 9. Tornillo de sujeción del buje y el disco portafreno.- 10. Tornillo de sujeción del tambor de freno.- 11. Bujes con cojinetes.- 12. Eje de rueda.- 13. Perno.- 14. Platillo externo.- 15. Muelle de guía de las zapatas.- 16. Platillo interno.- 17. Disco portafreno.- 18. Brazo oscilante.- 19. Anillo elástico.- 20. Casquillo.- 21. Arandela plana.- 22. Arandela de fricción.- 23. Muelle.- 24. Columnas.- 25. Ojal de deslizamiento de la zapata.



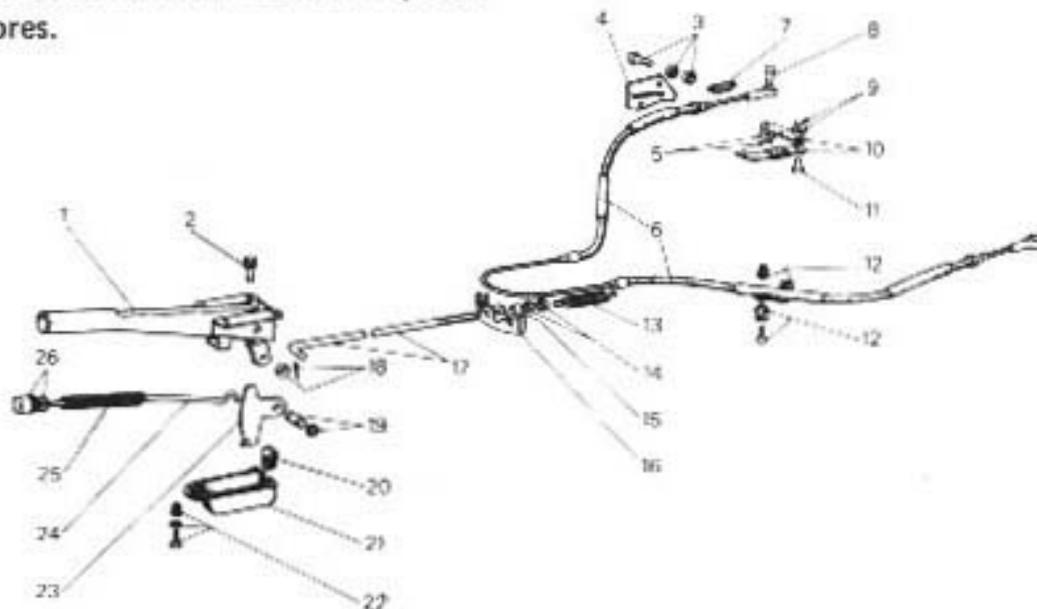
Compensador de frenada.

A.— Tuberías llegada líquido al corrector.

B.— Tubería de envío líquido a frenos.

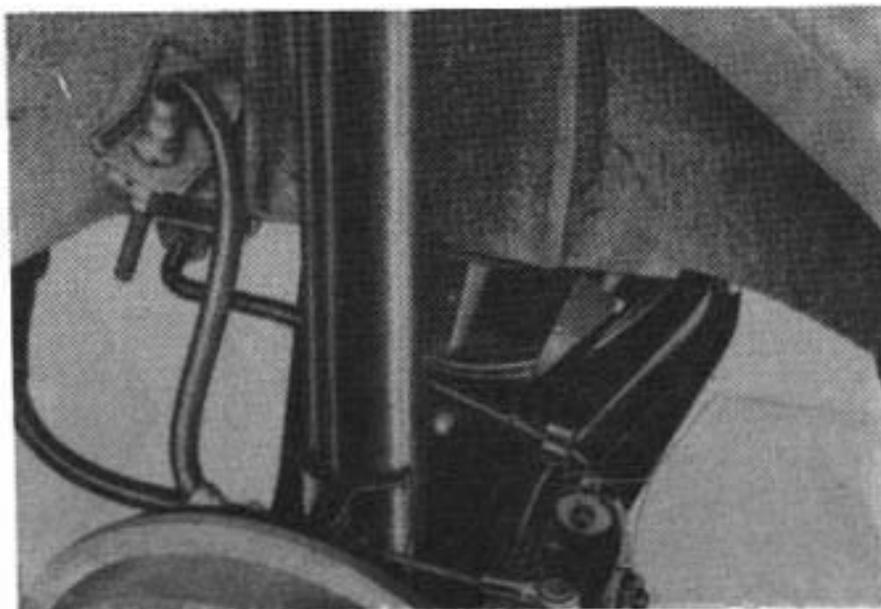
FRENO DE MANO

Mecánico, actuando directamente sobre los frenos de las ruedas posteriores.



Mando freno de mano.

1. Palanca de mando. 2. Tornillo con arandela. 3. Tornillo, tuerca y arandela de seguridad. 4. Junta sobre el disco porta freno. 5. Pasador y arandela plana. 6. Cable. 7. Muelle de retracción tirante. 8. Perno. 9. Pasador y arandela plana. 10. Palanca de accionamiento zapatas para freno de mano. 11. Perno para palanca III. 12. Tornillo, arandela plana, cazoleta, abrazadera de soporte cable y botón fijación abrazadera a la carrocería. 13. Muelle retracción tirante. 14. Tuercas de regulación y contratuercas de bloqueo del tirante. 15. Distanciator. 16. Anclaje para cable. 17. Tirante. 18. Arandela plana y pasador. 19. Perno y anillo seguridad. 20. Junta. 21. Guardapolvo. 22. Tornillo, arandela plana y botón fijación guardapolvo a la carrocería. 23. Trinquete. 24. Varilla. 25. Muelle. 26. Pulsador y anillo de goma.



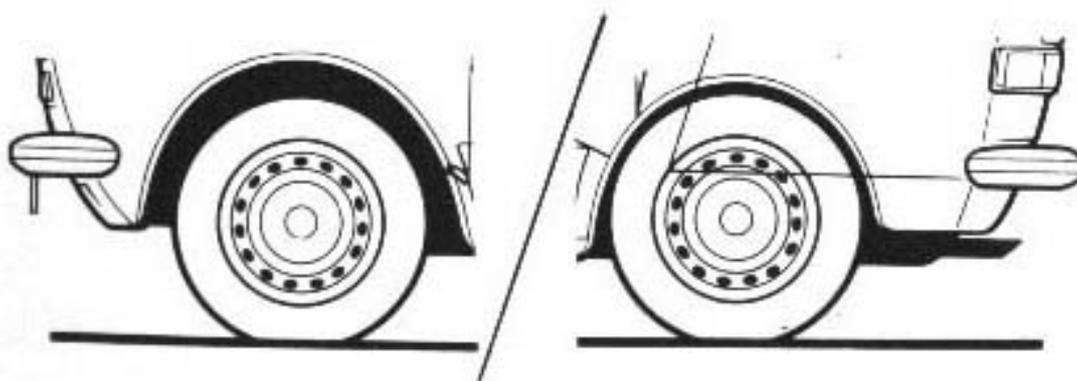
RENDIMIENTOS

Velocidad máxima a plena carga, sobre carretera en buenas condiciones y a motor rodado:

–En primera velocidad	40 Km/h.
–En segunda velocidad	70 Km/h.
–En tercera velocidad	105 Km/h.
–En cuarta velocidad	140 Km/h.
–En Marcha Atrás	40 Km/h.

Pendientes máximas superables a plena carga, sobre carreteras en buenas condiciones y con motor rodado:

–En primera velocidad	32 por ciento
–En segunda velocidad	17 por ciento
–En tercera velocidad	10 por ciento
–En cuarta velocidad	6 por ciento
–En Marcha Atrás	32 por ciento



RUEDAS Y NEUMATICOS

- Ruedas de disco con llanta: 4 x 13 pulgadas.
- Neumáticos radiales: 135 SR-13 pulgadas.
- Presión de inflado de los neumáticos:
 - Anteriores: 1.7 kg/cm²
 - Posteriores: 1.9 kg/cm²

PESOS

PESOS	VERSION		
	2 PUERTAS	3 PUERTAS	4 PUERTAS
Coche en orden de marcha (con abatimientos, rueda de repuesto, herramientas y accesorios) Kg	705	710	720
Carga útil Kg	5 personas + 50 Kg equipaje	5 personas + 50 Kg equipaje 1 persona + 30 Kg equipaje*	5 personas + 50 Kg equipaje
Peso total a plena carga Kg	1.105	1.110	1.120
Peso máximo remolcable con freno Kg	600	600	600

* Carga uniformemente distribuida sobre el plano de carga (con asiento posterior abatido).

ABASTECIMIENTOS

PARTE A ABASTECER	CANTIDAD		ABASTECIMIENTO
	l	Kg	
Depósito de combustible incluida una reserva de	40		Supercarburante
Radiador, motor y depósito suplementario	3,5		Agua clara (1)
Carter de motor y filtro (2)	3,9	3,5	Aceite motor (4)
Caja de cambio y diferencial	2,40	2,15	Aceite ZC90 o su equivalente SAE 50 VS tipo ZC
Caja dirección	0,130	0,127	Aceite W 90/M (SAE 90 EP)
Cavidad asiento juntas homocinéticas y sombbrero interno de protección (cada una)		0,095	Grasa MRM 2
Circuito mando hidráulico de frenos	0,33	0,33	Líquido Heavy-Duty
Depósito líquido lavacrystal	1		Mezcla de agua y solución concentrada (3)

(1) Cuando la temperatura se aproxima a los 0°C sustituir el agua por una solución de líquido especial anticongelante.

Es aconsejable el uso de una mezcla de agua y líquido "Paraflo 11" al 50% que tiene propiedades antioxidantes, anticorrosivas, anticavimantes, antiincrustantes y es incompatible hasta los -35°C.

(2) La capacidad total del cierre filtro y tuberías es de 4 Kgs. La cantidad que se indica en el cuadro es la que se precisa para la sustitución periódica del aceite.

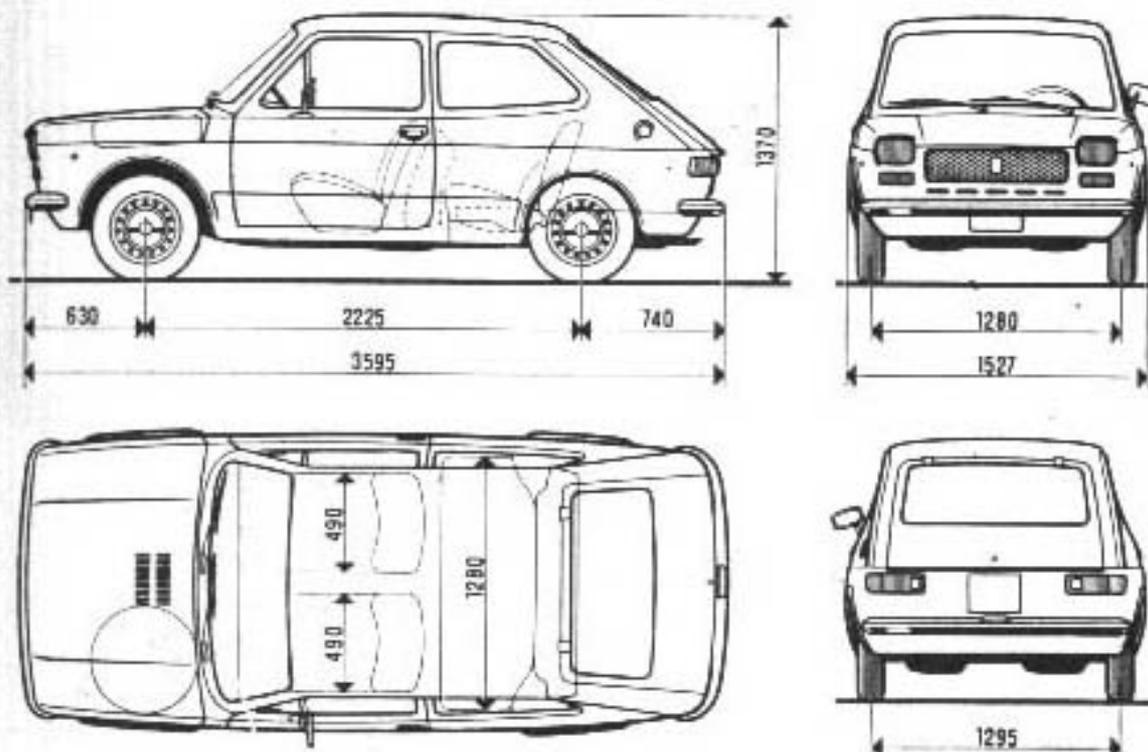
(3) A cada litro de agua clara añadir 30 cm³ de solución detergente concentrada en verano, y en invierno 50% de agua clara y 50% de solución detergente concentrada.

(4) Utilizar los siguientes tipos de aceites:

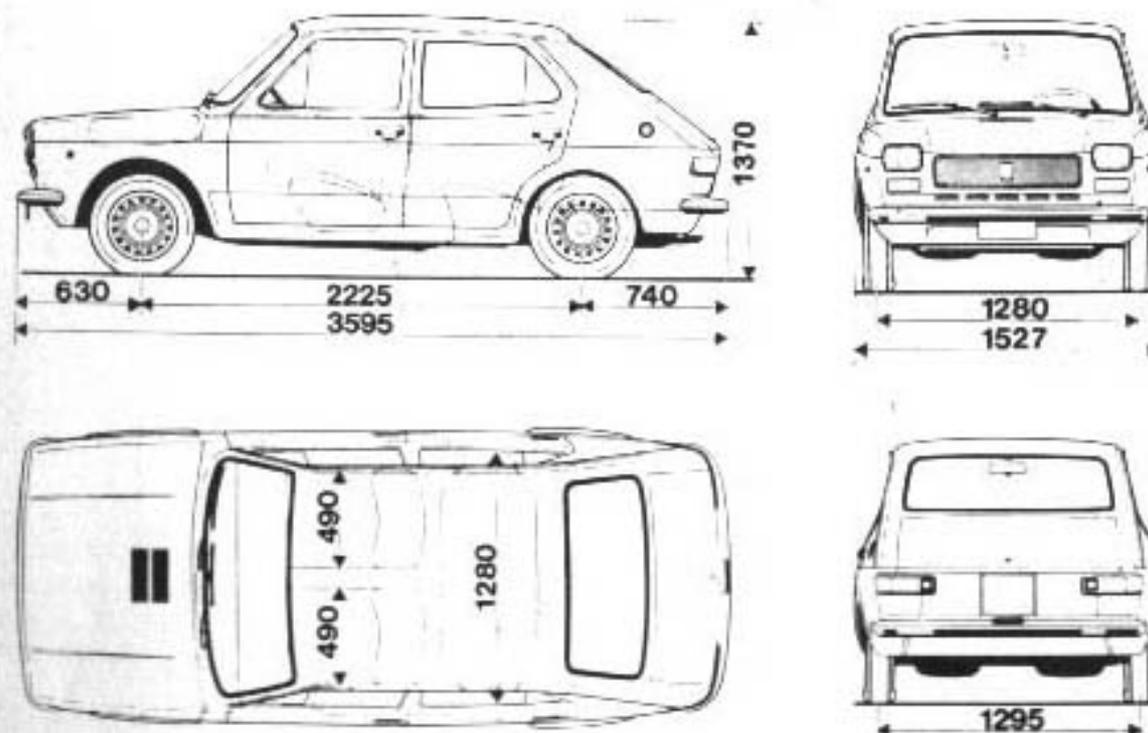
TEMPERATURA EXTERIOR		Aceite Monogrado (tipo comercial Super-Monogrado)
		Aceite detergente de bajo contenido de cenizas tipo MS serie MIL L 2104 B
Mínima inferior a -15° C		VS 10 W (SAE 10 W)
Mínima entre 0° y -15° C		VS 20 W (SAE 20 W)
Mínima superior a 0° C	Máxima inferior a 35° C	VS 30 (SAE 30)
	Máxima superior a 35° C	VS 40 (SAE 40)

DIMENSIONES

VERSION TRES PUERTAS



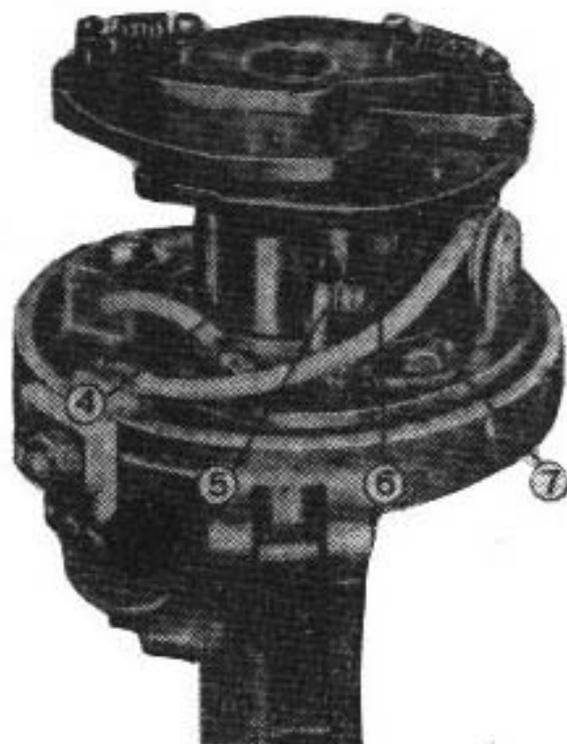
VERSION CUATRO PUERTAS



La capacidad del portamaletas con el asiento en posición normal es de 365 dm³ y con el asiento posterior abatido es de 1.070 dm³

EQUIPO ELECTRICO

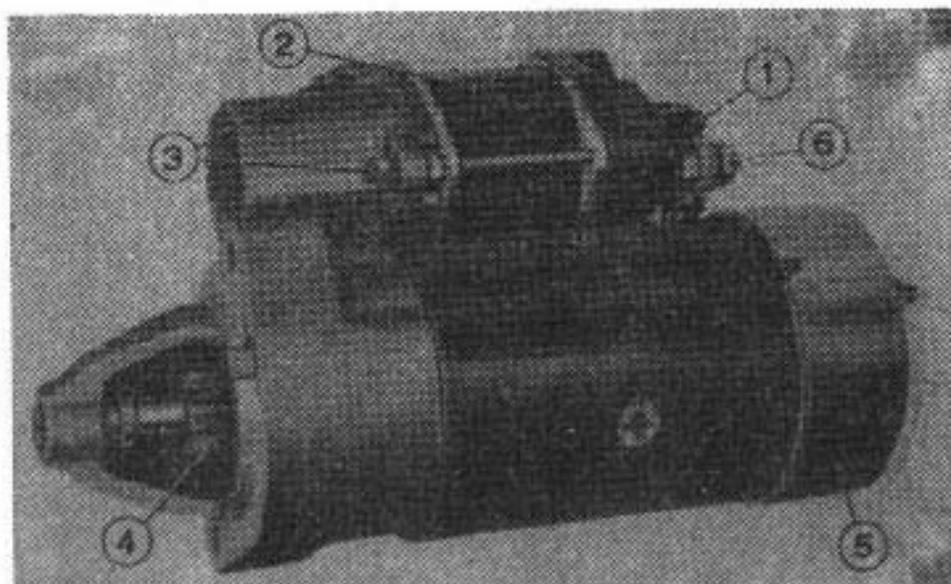
- 1.- Condensador.
- 2.- Muelles para masas de avance automático.
- 3.- Masa de avance automático.
- 4.- Leva.
- 5.- Portacontacto fijo.
- 6.- Portacontacto móvil.
- 7.- Tornillo para fijación y regulación del portacontacto fijo.



ENCENDIDO				
Distribuidor				
Sigla				S 146 A
Avance inicial de calado				10°
Avance automático centrífugo				28° ± 2°
Presión de los contactos del ruptor		#		550 ± 50
Apertura de los contactos		mm		0,37 ± 0,43
Resistencia de aislamiento entre las mordazas y la masa a 500 Vcc		MΩ		~ 50
Capacidad del condensador a 50 - 100 Hz		μF		0,20 ± 0,25
Angulo de apertura				35° ± 3°
Angulo de cierre				55° ± 3°
Bobina	MARELLI	BOSCH	MARTINETTI	FEMSA
Sigla	BE 200 B	0221 102 049	G 52 S	BD 12-2
Resistencia óhmica del primario a 20° C	Ω	3,1 ± 3,4	3 ± 3,4	3,1 ± 3,4
Resistencia óhmica del secundario 20° C	Ω	6750 ± 8250	7000 ± 9300	5.500 ± 7.000
Bujías		MARELLI	CHAMPION	
Sigla		CW 78 LP	N 7 Y	
Rosca de sujeción al motor	mm	M 14 x 1,25	M 14 x 1,25	
Distancia entre los electrodos	mm	0,5 ± 0,6	0,5 ± 0,6	

MOTOR DE ARRANQUE

Tipo	E 84-0.8/12 Var 3
Tensión	12 V.
Potencia nominal	0.8 KW
Rotación lado piñón	a derechas
Polos	4
Excitación (arrollamientos)	en serie
Acoplamiento	de rueda libre
Diámetro interior entre las expansiones polares	55.25 – 55.42 mm.
Diámetro exterior inducido	54.35 – 54.40 mm.
Mando	electromagnético



Conjunto del motor de arranque provisto de interruptor electromagnético.

1. Contacto fijo para conexión del cable portacorriente.—2. Interruptor electromagnético.—3. Tuercas de los tornillos de fijación del interruptor electromagnético al soporte lado piñón.—4. Piñón.—5. Protección soporte lado colector.—6. Tuerca fijación terminal del devanado inductor del motor de arranque al interruptor electromagnético.

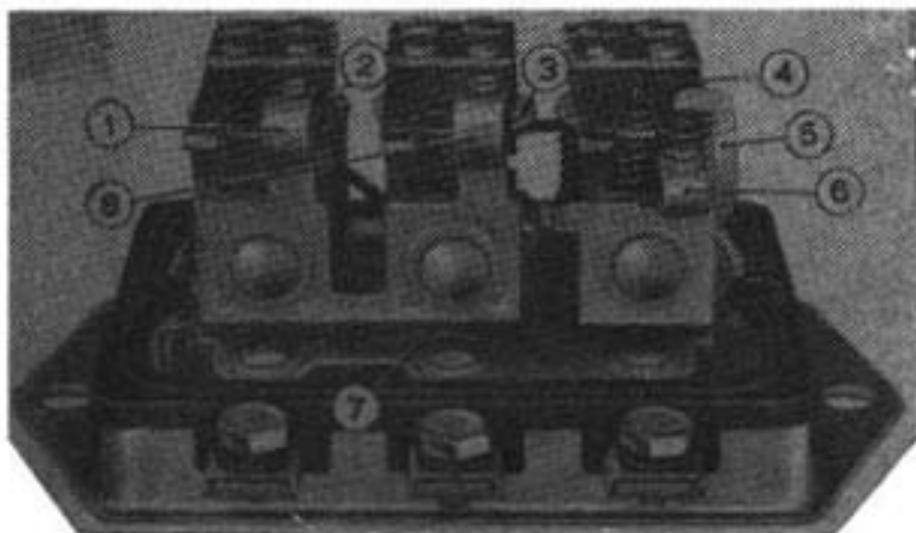
DINAMO

Tipo	DNE 12-11
Tensión nominal	12 V
Potencia máxima continua	230 W
Corriente máxima continua (limitación amperimétrica)	16 A
Velocidad de suministro de la corriente máxima continua, a la tensión nominal, a 20 grados C.	2.550 – 2.700 r/m
Velocidad de suministro de la corriente máxima a la tensión nominal, a 20 grados C.	3.050 – 3.200 r/m
Velocidad mínima de comienzo de carga de la batería con luces apagadas:	
– motor	970 r/m
– coche en cuarta velocidad	21.5 Km/h.

GRUPO DE REGULACION

Tipo

GRC

**Grupo de regulación GRC 12-12,**

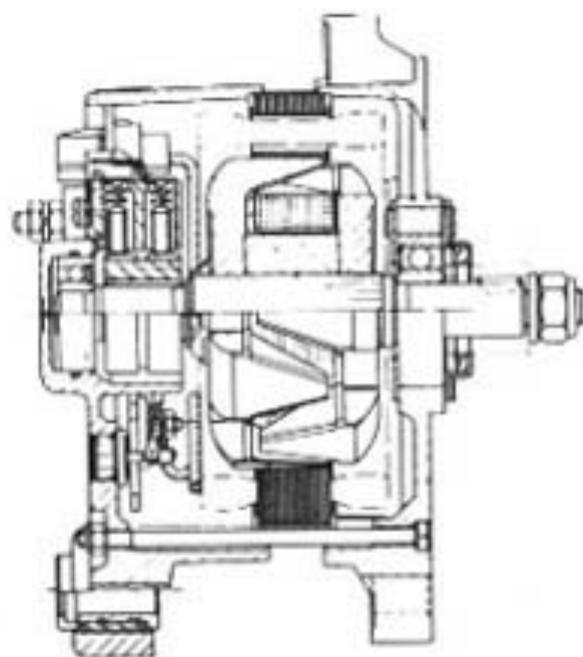
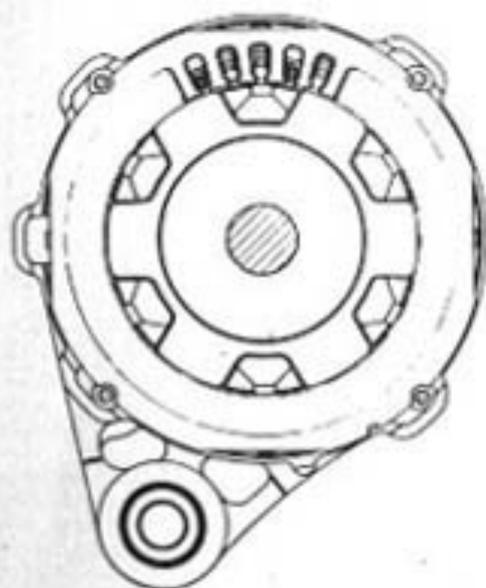
1. Abrazadera portacontacto fijo del regulador de tensión.—2. Ancora del regulador de tensión.—3. Ancora del limitador de corriente.—4. Ancora del interruptor de mínima.—5. Tope del áncora del interruptor de mínima.—6. Abrazadera portacontacto fijo del limitador de corriente.

ALTERNADOR

Tipo	ALD 12-36
Tensión nominal	12 V
Intensidad máxima	31 A
Velocidad máxima continua	12.000 r/m
Sentido de rotación (visto lado polea)	derecha
Momento de inercia	5.8 cm ² Kg
Peso	3.2 Kg.

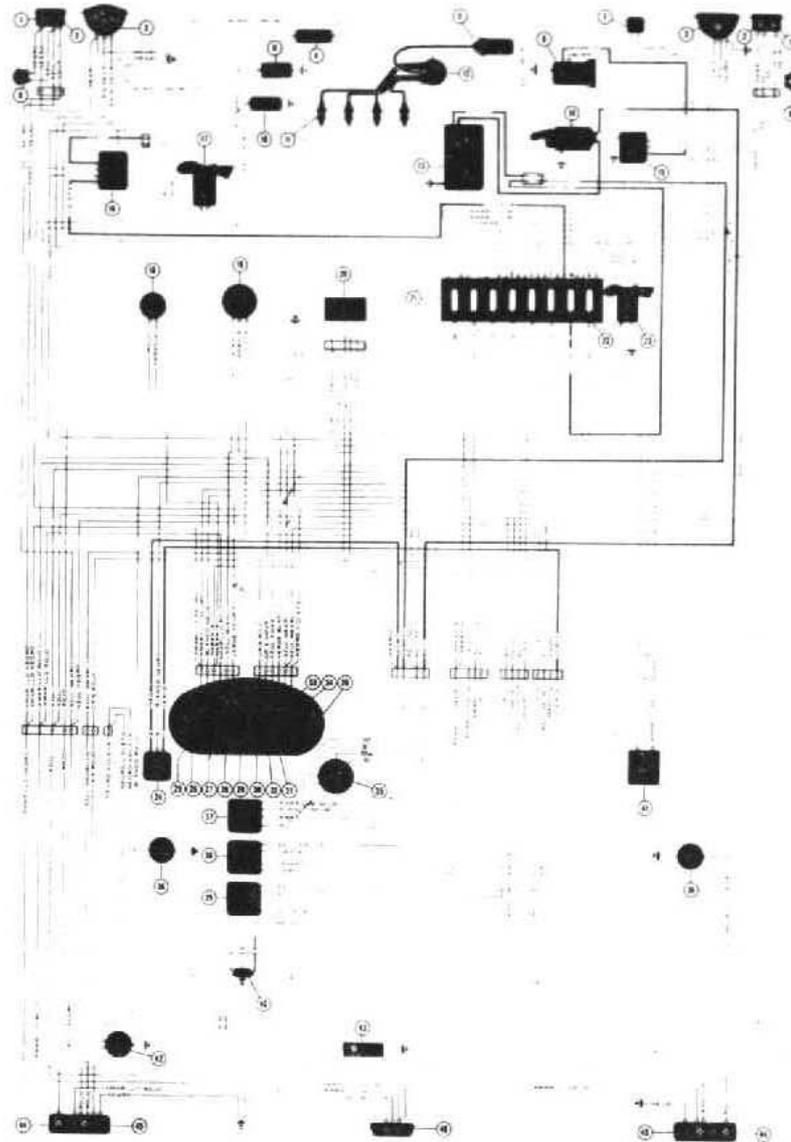
REGULADOR DE TENSION

Tipo	GRK 12 - 11
Tensión nominal	12 V
Polaridad del borne 31 (masa)	Negativo
Peso	0.62 Kg



Sección demostrativa del alternador

ESQUEMA ELECTRICO



Esquema de la instalación eléctrica.

1. Luces anteriores de dirección.—2. Luces anteriores de posición.—3. Faros de luz intensiva y de cruce.—4. Interruptor termométrico mando telerruptor para motor refrigeración radiador.—5. Bobina de encendido.—6. Dinamo.—7. Avisador acústico.—8. Indicadores laterales de dirección.—9. Interruptor señalización insuficiente presión del aceite.—10. Interruptor termométrico para indicador óptico de la excesiva temperatura del agua.—11. Bujías.—12. Distribuidor de encendido.—13. Batería.—14. Motor de arranque.—15. Grupo de regulación.—16. Telerruptor para mando electroventilador radiador motor.—17. Motor para electroventilador radiador motor.—18. Interruptor para luces de parada.—19. Intermitente para indicadores de dirección.—20. Motor para limpiaparabrisas.—21. Caja fusibles.—22. Fusibles 16 A.—23. Motor del calefactor.—24. Conmutador para luces exteriores y del cuadro de instrumentos.—25. Cuadro de instrumentos.—26. Lámpara de

iluminación cuadro de instrumentos.—27. Indicador óptico del funcionamiento de las luces de posición.—28. Indicador óptico del funcionamiento de las luces de dirección.—29. Indicador óptico del funcionamiento de las luces de carretera.—30. Indicador óptico de la reserva de combustible.—31. Indicador del nivel de combustible.—32. Indicador óptico de la insuficiente presión del aceite.—33. Indicador óptico de la excesiva temperatura del agua.—34. Indicador óptico de la insuficiente tensión de la dinamo.—35. Conmutador a llave de encendido, arranque y luces exteriores.—36. Pulsadores entre montante y puerta para luz interior (incorporada al espejo retrovisor).—37. Conmutador de palanca para limpiaparabrisas.—38. Conmutador de palanca para luces de carretera y cruce.—39. Conmutador de palanca para luces de dirección.—40. Pulsador mando avisador acústico.—41. Interruptor para electroventilador del calefactor.—42. Mando indicador nivel de combustible.—43. Espejo retrovisor con lámpara incorporada.—44. Luces posteriores de dirección.—45. Luces posteriores de posición y parada.—46. Luz matricula.